

技术数据表



ALTECH PA6 A 2030/587 GF30

MOCOM

|          |                 |
|----------|-----------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺6            |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤         |
| 颜色       | 紫色              |
| 特殊功能     | 热老化稳定性,良好的加工稳定性 |
| 市场细份     | 汽车,机械           |
| 应用领域     | 注塑部件,功能部件       |

|        |  |
|--------|--|
| 预干燥条件  | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里<br>for 2-12 h<br>取决于湿度含量<br>不必要的 <0,15 % |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 270-290 °C<br>注塑模具温度 80-100 °C                          |
| 存储     | 干燥, 避免光照   |

| 性能                         | 数值        | 单位                | 试验方法         |
|----------------------------|-----------|-------------------|--------------|
| <b>机械性能</b>                |           |                   |              |
| 弯曲模量                       | 8200      | MPa               | ISO 178      |
| 弯曲强度                       | 235       | MPa               | ISO 178      |
| 拉伸模量                       | 9200      | MPa               | ISO 527      |
| 断裂应力                       | 160       | MPa               | ISO 527      |
| 断裂伸长率                      | 3.3       | %                 | ISO 527      |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)           | 80        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU  |
| <b>热性能</b>                 |           |                   |              |
| 维卡B50                      | 215       | °C                | ISO 306      |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa)        | 210       | °C                | ISO 75-1/-2  |
| 熔融温度(DSC)                  | 220       | °C                | ISO 11357    |
| <b>流变性能</b>                |           |                   |              |
| 收缩率-纵向 (24小时)              | 0.1 - 0.3 | %                 | ISO 294-4    |
| 收缩率-横向 (24小时)              | 0.7 - 0.9 | %                 | ISO 294-4    |
| <b>物理特性</b>                |           |                   |              |
| 密度                         | 1360      | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183     |
| <b>易燃</b>                  |           |                   |              |
| 1.5mm厚度时的燃烧性               | HB        | class             | UL 94        |
| 3.0mm厚度时的燃烧性               | HB        | class             | UL 94        |
| 灼热丝测试 (GWFI, 550°C, 4.0mm) | 通过        | -                 | DIN EN 60695 |